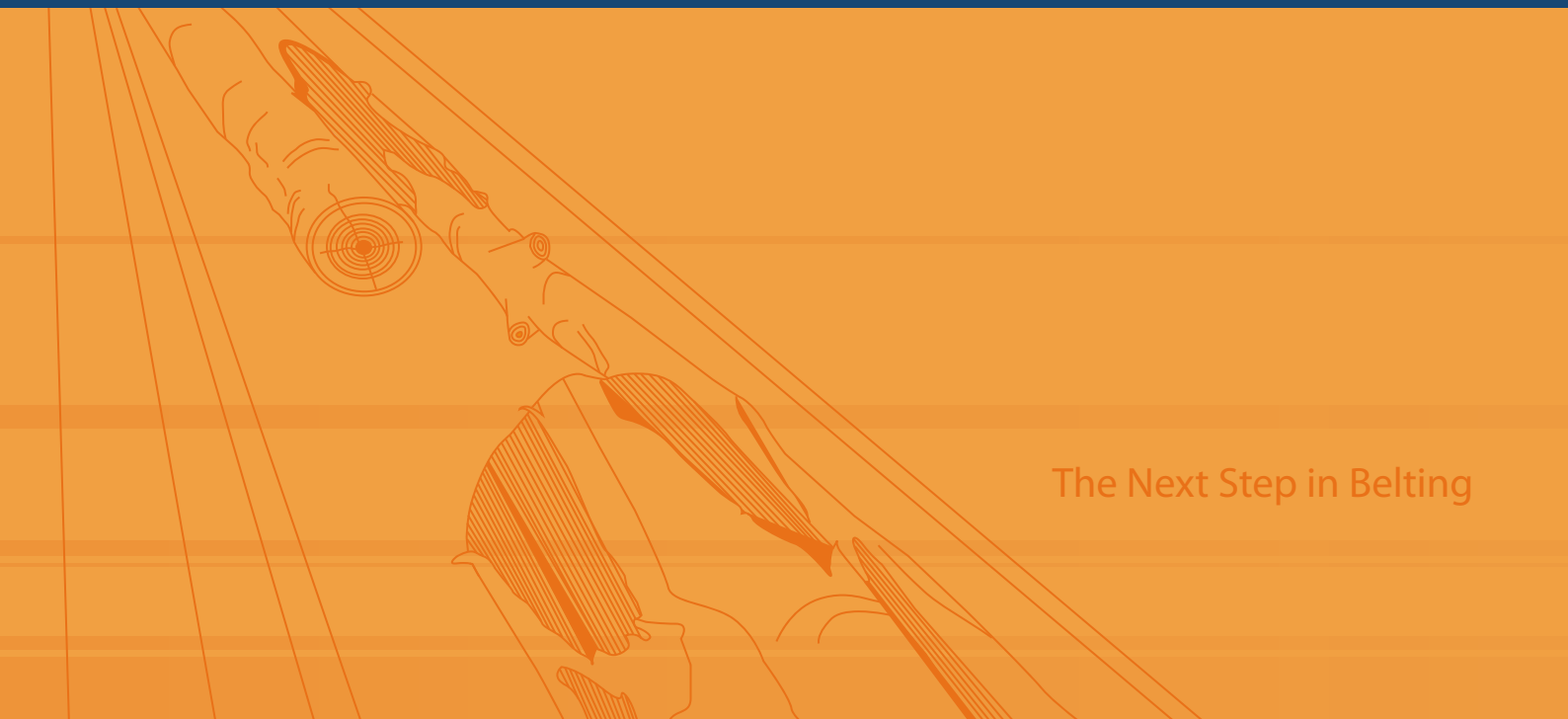




GenCon - General Conveyor Belts

Allgemeine Transportbänder



The Next Step in Belting

Transportbänder für allgemeine Anwendungen

Die Industrie verwendet zunehmend homogene Bänder aus thermoplastischem Kunststoff (TPE) für allgemeine Transportbandanwendungen, weil sich die Kunden der vielen Vorteile, die dieses Material bietet, mehr und mehr bewusst werden. Volta bündelt mehr als 30 Jahre Erfahrung bei der Entwicklung von qualitativ hochwertigen Produkten um Lösungen, auch für schwierige Transportbandanwendungen in der Industrie, zu bieten. Unsere Produktreihe umfasst einen weiten Bereich an Bändern und Beschichtungen, um die anspruchsvollen Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen. Wir sind sicher, dass unsere Produktreihe der GenCon-Förderbänder die höchsten Standards erfüllt.

Volta hat Produkte auch für Ihre spezielle Anwendung. Vom Standard Transportband bis zum schlupffreien Antriebsband (positive drive). Von weichen Bändern mit hoher Griffbarkeit bis hin zu harten Bandmaterialien, die Einschnitten, Durchstichen und abrasivem Verschleiß standhalten. Unsere Bänder lassen sich einfach in der Förderanlage verschweißen, wodurch Produktionsausfallzeiten verkürzt werden.



Homogenität

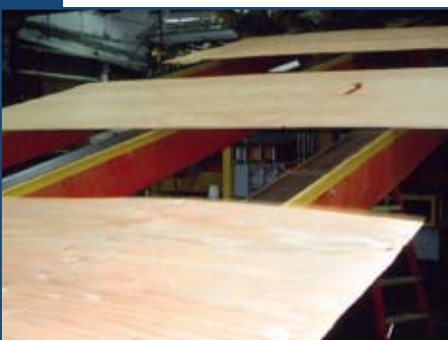
Unsere Förderbänder bestehen aus thermoplastischen Kunststoffen, die Wasser-, Öl-, Chemikalien-, Abrieb- und Schnittfest sind. Durch die homogene Beschaffenheit des Materials, das aus dickem, gewebefreiem TPE besteht, ist eine Lagentrennung ausgeschlossen. Unsere verstärkten Bänder haben zusätzlich eine Gewebelage auf der Laufseite. Volta GenCon-Bänder sind in verschiedenen Härten, Farben und Banddicken erhältlich. Alle GenCon-Bänder können unter Verwendung unserer vielseitigen Werkzeuge mühelos endlos verschweißt werden.



Konfektionierung

Um qualitativ hochwertige Verbindungen herzustellen, verwenden Sie bitte unsere Werkzeuge. Wir können Ihnen versichern, dass Ihre Verbindungen ebenso lange halten wie Ihr Band. Der Grund liegt darin, dass der Grundaufbau der Bänder aus einer dicken, homogenen Schicht TPE besteht. Es können schwere Lasten gefördert werden, ohne dass eine Lagentrennung auftritt.

Die Verwendung von Volta Flach- und T-Profilmaterial, Volta-Wellkanten und Volta-Keilführungen, ermöglicht die Herstellung kundenspezifischer Förderbänder- speziell für Ihre Förderanlage.



Ausgezeichnete Griffbarkeit

Die Volta-Förderbänder sind in breiten Härtebereichen (65A bis 55D) und Griffbarkeiten (Reibungskoeffizienten) verfügbar. Dieser große Härte- und Griffbarkeitsbereich macht es möglich, die vielfältigen kundenspezifischen Anforderungen zu erfüllen.

Unsere FST-Reihe hat eine noch höhere Griffbarkeit, behält aber gleichzeitig die einzigartigen und homogenen Eigenschaften der Volta-Bänder bei. Ein weiterer Grund FST-Produkte zu verwenden, liegt darin, dass keine komplexen Beschichtungs- und Verklebungsprozesse mehr erforderlich sind.

Transportbänder für allgemeine Anwendungen



Wasser- und Ölbeständigkeit

Durch die Verwendung thermoplastischer Kunststoffe wird der normalerweise bei anderen Förderbändern verwendete Gewebeaufbau unnötig. Dadurch wird die Möglichkeit ausgeschaltet, dass das Gewebe Flüssigkeiten aufsaugt. Dies kann zu einer Lagentrennung und einem frühzeitigen Bandausfall führen.

Wir verwenden qualitativ hochwertigste Materialien bei der Herstellung unserer Förderbänder. Diese Materialien sind extrem widerstandsfähig gegen Wassereinwirkung und Öle, wodurch eine lange und effiziente Betriebsdauer des Bandes sichergestellt wird.



Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien

Kein Band ist immun gegen die zerstörerischen Wirkungen industrieller Chemikalien. Die Materialien jedoch, die bei der Herstellung unserer Bänder verwendet werden, bieten eine gute Widerstandsfähigkeit gegen die meisten industriellen Chemikalien.



Schnittfestigkeit

Die Volta Förderbänder weisen eine hohe Widerstandsfestigkeit gegen Einschnitte und Durchstiche auf.

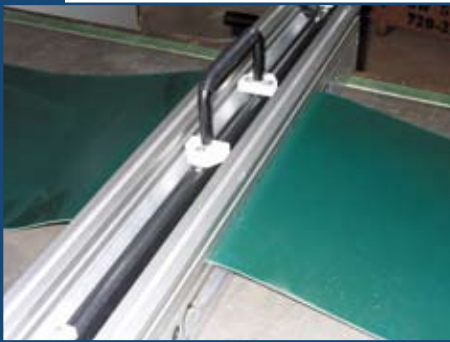
Tritt beispielsweise ein Einschnitt auf der Oberfläche des Bands auf, erfolgt keine Lagentrennung, weil es keine darunter liegende Gewebeschicht gibt. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass, falls wirklich einmal ein Einschnitt oder Durchstich auftritt, der geschädigte Abschnitt für gewöhnlich innerhalb von Minuten repariert werden kann. Das ganze Band muss nicht ausgetauscht werden.



Abriebfestigkeit

Wir verwenden Materialien zur Herstellung von Förderbändern, die eine sehr hohe Abriebfestigkeit haben. Diese Produkte sorgen dafür, dass die Bänder jahrelang unter den rauhesten Bedingungen betrieben werden können. Unsere Produktreihen bieten Ihnen die verschiedensten Reibungskoeffizienten, aus denen Sie auswählen können.

Transportbänder für allgemeine Anwendungen



Einfache Installation und minimale Ausfallzeiten

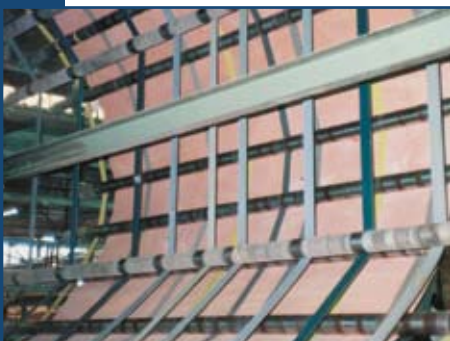
Die homogenen Materialeigenschaften unserer Bänder ermöglichen es Ihnen, sie innerhalb weniger Minuten zu installieren. Die Produktionsausfallzeiten werden auf ein Minimum gesenkt. Die Installation ist sehr einfach. Sie benötigen nur eine Standard Stromversorgung. Wasser- und Druckluftanschlüsse sind nicht nötig! Bei den meisten Montagen lassen sich die Werkzeuge mühelos von einem einzigen Techniker bedienen.



Einfach zu reparieren

Mit unseren Werkzeugen kann ihr Personal vor Ort Löcher an unseren Förderbändern schließen. Nach Reinigung des Risses im Band und dem Schweißen mit einer Elektrode entsteht eine Reparaturstelle, die keinen Unterschied zum ursprünglichen Band aufweist. Bei größeren Schadensbereichen lässt sich mühelos ein Einsatzstück in das Band einschweißen, um den Schaden zu beheben.

Die Reparaturen sind schnell und einfach durchführbar. Das Band ist kurzfristig wieder einsatzbereit und die Nutzungsdauer wird verlängert.



Breite Palette an Förderbandbreiten

Die Eigenschaften der Volta-Transportbänder lassen es zu sie in schmale Bänder zu zerschneiden. Mehr noch, sie lassen sich mühelos mit einer Längsnaht zur erforderlichen Bandbreite verschweißen. Die Volta-Werkzeuge ermöglichen es, verschieden breite Bänder einfach und effizient herzustellen.



Werkzeuge

Wir haben eine komplette Bandbreite von Werkzeugen zum Verschweißen und Herstellen von TPE-Flachbändern entwickelt. Diese Werkzeuge lassen sich einfach bedienen und benötigen nur elektrische Energie (230 V). Sie sind zur Verwendung in der Werkstatt als auch vor Ort in der Förderanlage geeignet.

Ausführlichere Informationen finden Sie in unserem Werkzeugkatalog.

Haupteinsatzgebiete

Nahrungsmittel- industrie



Obst und Gemüseverpackung
Fisch
Erdnüsse

Metallindustrie



Magnethebwerke
Metалldosenherstellung
Pressen von Metallteilen
Automobilindustrie

Kunststoff



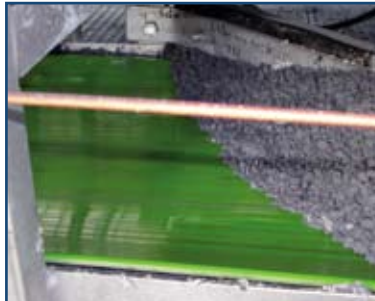
Kunststoffspritzguss

Bauindustrie



Ziegeleien
Marmor- und Keramikindustrie
Holzindustrie
Dachziegelindustrie

Recycling



Aluminiumrecycling
Glasrecycling
Metallrecycling
Papierrecycling

Druckindustrie



Zeitungsdruck

Reinigungs - und Chemikalienindustrie



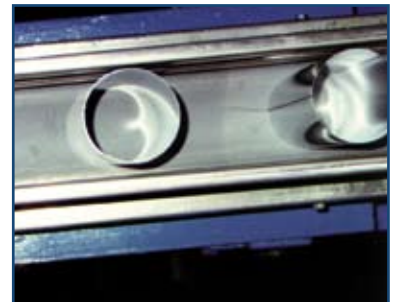
Salzverarbeitung
Eisverarbeitung

Verpackungen



Allgemeine Verpackungen
Wellpappenindustrie

Andere Industrien



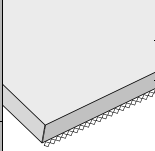
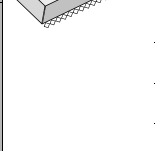

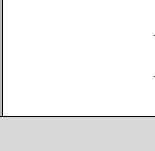
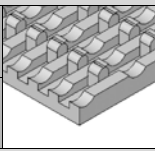
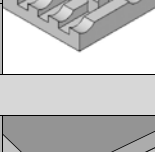
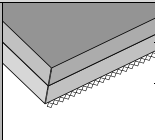
Stoffzuschnitt
Konservenherstellung
Baumwollverarbeitung



Technische Daten

Bandtyp	Bandaufbau	Dicke	Farbe	Shore-Härte	Temperaturbereich	Reibungskoeffizient auf Stahl (Laufseite)	Maximale Belastung		Mindeststrommell-durchmesser		Zugkraft bei einer Vorspannung von 1%	
							N/mm	lbs/in	mm	inch	N/mm	lbs/in
HOMOGENE BÄNDER												
FL		3	●	80A	-40 ~ 130 °F / -40 ~ 55 °C	0.55	2.9	5.3	20	¾	0.4	2.2
		4					3.2	7.2	30	1⅜	0.6	3.4
		5					4	9	35	1⅜	0.7	3.9
		8*					6.4	14.4	60	2⅜	1.2	6.8
FZ		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.36	8	45	30	1⅜	1.2	6.4
		2.5					10	56	35	1⅜	1.5	8
		3.2					13	73	43	1¾	2	10.8
		4					16	90	60	2⅜	2.6	13.6
		5					20	112	80	3⅜	3.2	16.8
FK		1.8	●	59D	-5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C	0.28	13	70	60	2⅜	1.9	10.6
		2.5					18	100	80	3⅜	2.5	14
		3					21	120	88	3½	3.2	17.6
		4					28	160	105	4¼	4.2	23.5
		5					35	200	150	5⅞	5	28
HOMOGENE BÄNDER MIT STRUKTURIERTER LAUFSEITE												
FEST		2	●	65A	-40 ~ 110 °F / -40 ~ 45 °C	0.7	1.5	8.4	9	1½	0.3	1.68
		3					1.9	10.64	14	9/16	0.45	2.52
		4					2.6	14.56	18	2⅜	0.6	3.36
		5					3.1	17.36	22	7/8	0.75	4.2
FEPZ		3	●	86A	-20 ~ 120 °F / -30 ~ 50 °C	0.35	8	45	30	1⅜	0.8	5.1
		4					11	61	40	1⅝	1.1	6.3
FEZ		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	8	45	30	1⅜	0.8	4.5
		2.5					10	56	35	1⅜	1.0	5.6
		3.2					13	73	43	1¾	1.3	7.3
		4					16	90	60	2⅜	1.6	9
		5					20	112	80	3⅜	2.1	11.8

Technische Daten

Bandtyp	Bandaufbau	Dicke	Farbe	Shore-Härte	Temperaturbereich	Reibungskoeffizient auf Stahl (Laufseite)	Maximale Belastung		Mindeststrommell-durchmesser		Zugkraft bei einer Vorspannung von 1%	
							N/mm	lbs/in	mm	inch	N/mm	lbs/in
BÄNDER MIT GEWEBE LAUFSEITIG												
FRL		2	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	120 ⁽¹⁾	670 ⁽¹⁾	10 (25) ⁽³⁾	3/8 (1) ⁽³⁾	5	28
		3					125 ⁽¹⁾	700 ⁽¹⁾	30 (60) ⁽³⁾	1 3/16 (2 3/8) ⁽³⁾	12	67
		5					135 ⁽¹⁾	756 ⁽¹⁾	60 (120) ⁽³⁾	2 3/8 (4 3/4) ⁽³⁾	13	73
FRPZ		2	●	86A	-20 ~ 120 °F / -30 ~ 50 °C	0.2	100 ⁽¹⁾	560 ⁽¹⁾	20 (40) ⁽³⁾	3/4 (1 5/8) ⁽³⁾	5.2	29.1
		3					105 ⁽¹⁾	588 ⁽¹⁾	30 (60) ⁽³⁾	1 3/16 (2 3/8) ⁽³⁾	5.6	31.4
		4					110 ⁽¹⁾	616 ⁽¹⁾	40 (80) ⁽³⁾	1 5/8 (3 1/8) ⁽³⁾	6	33.6
		6					120 ⁽¹⁾	672 ⁽¹⁾	80 (150) ⁽³⁾	3 1/8 (6) ⁽³⁾	6.8	38.1
		8 ⁽⁴⁾					130 ⁽¹⁾	728 ⁽¹⁾	100 (200) ⁽³⁾	4 (8) ⁽³⁾	7.6	42.6
FRG		2	●	95A/ 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	130 ⁽¹⁾	725 ⁽¹⁾	27 (50) ⁽³⁾	1 1/16 (2) ⁽³⁾	6	33.5
		3					140 ⁽¹⁾	780 ⁽¹⁾	36 (70) ⁽³⁾	1 3/8 (2 3/4) ⁽³⁾	7	39
FRGZ		2	●	95A/ 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	130 ⁽¹⁾	725 ⁽¹⁾	27 (50) ⁽³⁾	1 1/16 (2) ⁽³⁾	6	33.5
		3					140 ⁽¹⁾	780 ⁽¹⁾	36 (70) ⁽³⁾	1 7/16 (2 3/4) ⁽³⁾	7	39
		4					150 ⁽¹⁾	836 ⁽¹⁾	45 (90) ⁽³⁾	1 3/4 (3 1/2) ⁽³⁾	7.5	41.7
STRUKTURIERTE TRAGSEITE MIT UND OHNE GEWEBE LAUFSEITIG												
FEL-ITR10		4	●	80A	-40 ~ 110 °F / -40 ~ 45 °C	0.45	3.5	5.0	25	1	0.62	3.47
FRL-ITR10		4	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	125 ⁽¹⁾	640 ⁽¹⁾	30 (60) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	3.4	19
LAUFSEITIG GEWEBE/SPEZIELL HOHE GRIFFIGKEIT AUF TRAGSEITE												
FRG/ST		3	●	Top 65A Bottom 95A	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	Top 1.1 Bottom 0.2	115 ⁽¹⁾	655 ⁽¹⁾	35 (60) ⁽³⁾	1 3/8 (2 3/8) ⁽³⁾	6	33
		3.5					120 ⁽¹⁾	670 ⁽¹⁾	40 (65) ⁽³⁾	1 5/8 (2 5/8) ⁽³⁾	6	33
		5					130 ⁽¹⁾	730 ⁽¹⁾	60 (100) ⁽³⁾	2 3/8 (4) ⁽³⁾	7	39

1) Max. Zugfestigkeit bei Bändern mit Gewebe. **(2)** Die empfohlene maximale Vorspannung beträgt 3% bei homogenen Bändern und 1,2% bei Bändern mit Gewebe. Für eine andere Vorspannung als 1% bitte die in der Tabelle aufgeführten Zahlenangaben mit der erforderlichen Vorspannung (%) multiplizieren. **(3)** Kleinster Scheibendurchmesser bei Gegenbiegung Bändern mit Gewebe. **(4)** Nicht in Standardbreite erhältlich.

* Standardrollengröße: Breite - 1500 mm, Länge - 30 m.

** Die vorstehenden Daten gelten zum Zeitpunkt des Drucks. Wir behalten uns das Recht vor, Einzelheiten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Gründe dafür, Volta GenCon-Bänder zu verwenden

- Qualitätsbänder, die aus Wasser-, Öl-, Chemikalien-, Abrieb- und Schnittbeständigen thermoplastischen Elastomeren bestehen
- Hervorragende Oberflächengriffigkeit
- Bandinstallation dauert wenige Minuten
- Reparaturen lassen sich schnell und einfach durchführen
- Volta GenCon-Bänder sind in vielen industriellen Fördersystemen anzutreffen
- Leistungsstarke Transportbänder durch unterschiedliche Banddicken und verstärkte Ausführungen



Denken Sie daran: Volta GenCon-Bänder sind die beste Lösung für Ihr Fördersystem. Unsere GenCon-Bänder bieten Ihnen eine lange und zuverlässige Nutzungsdauer.



VOLTA Belting Technology Ltd.

Schäfer Technik GmbH

Postfach 3726, 89027 Ulm

Bleichstraße 24

Telefon: 07 31 / 9 66 22 0

Telefax: 07 31 / 9 66 22 - 51

Schäfer

Technik die bewegt

www.schaefer-technik.de

e-mail: info@schaefer-technik.de